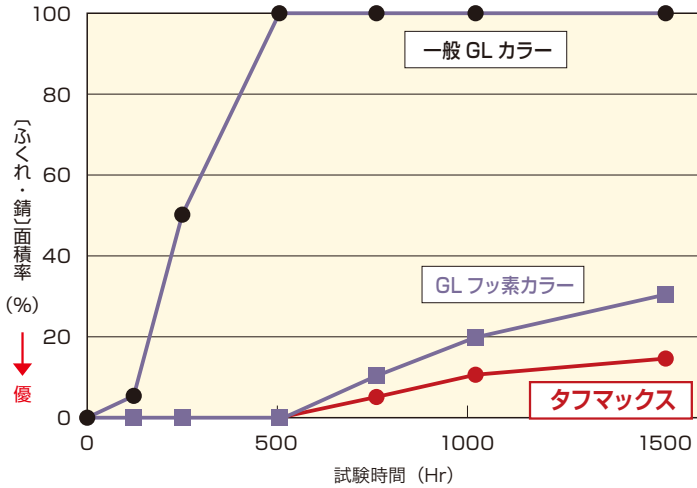


タフマックスの加工部耐食性は一般GLカラーの5倍以上、フッ素カラーよりもやや優れています。

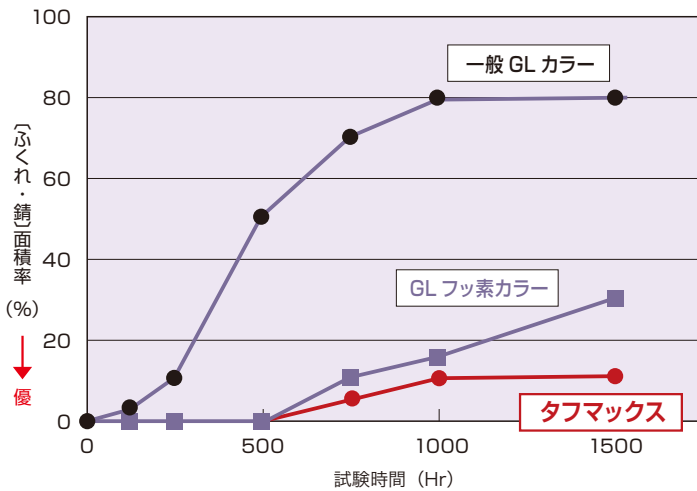
塩水噴霧試験(SST \*1) 2T 曲げ部の〔ふくれ+錆〕面積率推移



- 〔ふくれ+さび〕5%発生時間：
  - ・ 一般GLカラー 約100Hr
  - ・ GLフッ素カラー 約600Hr
  - ・ タフマックス 約750Hr

\*1 JIS Z2371 法：5%NaCl、35℃、連続噴霧

CCT JIS K5621 法\*2 2T 曲げ部の〔ふくれ+さび〕面積率



- 〔ふくれ+さび〕5%発生時間：
  - ・ 一般GLカラー 約300Hr
  - ・ GLフッ素カラー 約1200Hr
  - ・ タフマックス 約1600Hr

\*2 JIS K5621法：  
 5%NaCl、30℃、30min 噴霧  
 ↓  
 湿潤 >95%RH、5h  
 ↓  
 乾燥 50℃、2h  
 ↓  
 乾燥 30℃、2h (サイクル)